炉后吹氩检测系统

系统主要含有气体控制柜、电气接线箱、显示报警系统，该装置可实现氩气流量控制，压力调节，可就地HMI控制，远程HMI控制，现场手动控制；以及压力，流量实时监测，提供485标准通讯接口，预留4-20ma通道，可与上位机通讯。



1、气体控制柜

气体控制柜含：总口手阀1个、减压阀1个、1过滤减压阀1个、
其余手阀6个以及气体管道，压力传感变送器2块；质量流量控制器2套。
可设定流量值，可输出流量值，可自动调节流量为设定值。



2、电气接线箱

固定在气体控制柜侧面，含所有电气接线以及信号预留通道。



3、显示报警系统

含显示屏2台、LED看板一台以及声光报警器一台。两显示屏分别为主从站，均可显示压力流量信号，以及各信号趋势图和各设备通讯状态，并且可以控制质量流量控制器。LED看板也可监控实时流量和压力，当流量、压力信号超过用户所设定的限值时，触发报警器报警。



炉后吹氩检测系统在某钢厂现场的应用





